



ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание продукта

Rosneft Plastex Polyurea EP – многоцелевая смазка на основе минерального масла и полимочевинного загустителя со сбалансированным пакетом присадок.

Область применения

Rosneft Plastex Polyurea EP применяется в узлах трения оборудования сталелитейных, горнодобывающих и целлюлозно-бумажных предприятий, сельскохозяйственной и строительной техники, работающих в условиях высоких температур и нагрузок, а также повышенной влажности.

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы NLGI:

1, 2

Спецификации и одобрения:

DIN 51825: KP1N-10; KP2N-10

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие эксплуатационные показатели в различных областях применения и широком диапазоне температур от минус 10°C до плюс 140°C;
- Разработаны для использования в узлах трения промышленных механизмов и транспортных средств при высоких температурах;
- Превосходная стойкость к высоким нагрузкам, в том числе, к постоянным ударным нагрузкам при высоких температурах;
- Хорошая адгезия к металлам;
- Обладает повышенной водостойкостью;
- Превосходная устойчивость к окислению, коррозии, разрушительному воздействию воды гарантирует длительную работу смазки без замены.

ФАСОВКА

картридж 400г; банка 800г; ведро 18кг; бочка 180кг



Многоцелевая смазка



Подходит для использования в широком диапазоне температур



Тяжелые условия эксплуатации



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Отличные адгезионные свойства к вертикальным поверхностям



Расширенный интервал замены



Работоспособна в обводненной среде



Снижает негативные эффекты, вызываемые присутствием воды

| № п/п | Наименование показателя | Нормы по классам NLGI | | Метод испытания |
|-------|---|---|---------|--|
| | | 1 | 2 | |
| 1. | Кинематическая вязкость базового масла при 40°C, мм ² /с | 220 | 220 | ГОСТ 33 |
| 2. | Внешний вид | Однородная мазь от желтого до коричневого цвета | | Визуально |
| 3. | Температура каплепадения, °С, не ниже | 230 | | ГОСТ 32394; ASTM D 566 |
| 4. | Пенетрация при 25°C с перемешиванием, 0,1 мм, в пределах | 310-340 | 265-295 | ГОСТ 5346 Метод В или ASTM D 217 |
| 5. | Коррозионное воздействие на медной пластинке, 3 часа при 120°C | Выдерживает | | ГОСТ 9.080 |
| 6. | Трибологические характеристики на четырехшариковой машине трения при (20±5)°С | | | |
| | — диаметр пятна износа (Ди), мм, не более | 0,5 | | ГОСТ 9490; ASTM D 2266 |
| | — нагрузка сваривания (Рс), кгс, не менее | 250 | | ГОСТ 9490; ASTM D 2596 |
| 7. | Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более | 8,0 | 5,0 | ГОСТ 7142 |
| 8. | Вымываемость смазки при температуре 79°C, %, не более | 3,0 | | ASTM D 1264 |
| 9. | Отделение масла при длительном хранении, %, не более | 2,0 | | ASTM D 1742 |
| 10. | Стойкость к окислению консистентных смазок в течение 100ч, %, не более | 6,0 | | ASTM D 942 |